

提供低碳换热技术

每个人都有义务爱护我们的星球，我们今天的行为都将对后代和环境造成影响。认真看待这一切，视自己为先驱者，相信每个人都能做出自己的贡献，我们相信这是作出改变的正确时机，我们相信艾克森的**低碳换热解决方案**将为您提供更多的选择，并改变未来的生活。

艾克森作为行业领先的换热解决方案提供商之一，始终坚持低碳环保的理念，将此理念贯彻到了产品研发设计、生产、销售和服务的各个环节，并不断改进和优化流程，为全球客户提供高品质的换热设备和快速高效的服务。

每年，我们为资源利用设定目标，并应用环境管理系统来减少各地工厂的能源消耗和废物产量。通过高效利用、可持续化的生产和资源的节省来进一步保护环境。我们重视生态保护，通过废弃物再利用等实际行动，和我们的供应商共同为这一目标的实现做出贡献。

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



为“碳达峰”“碳中和”作贡献

我们通过不断优化的技术力量和先进的生产技术，为用户提供高效节能环保的换热产品和按需应变的换热解决方案，助力企业的绿色低碳转型，为实现“碳达峰”“碳中和”作出不懈的努力。



按需应变——低碳换热解决方案

不仅仅提供高质量的产品和快速高效的服务

为了更好的践行低碳的承诺，艾克森为客户提供高效节能的产品外，也提供更低碳的能源中心建设服务，通过深化设计和预制化技术的导入，实现系统节能和低碳建设，减少全生命周期的碳足迹。

低碳换热解决方案已在数据中心、制冷和供热领域被广泛应用。

系统优化 能耗降低

与高效设备和清洁能源的应用不同，低碳换热解决方案是基于艾克森丰富的应用经验和预制化生产技术，将工程项目通过BIM技术进行产品化，实现工厂规模化预制生产，现场组装的工程实施方式，使得项目的质量、工期和成本均有效可控，同时借助丰富的应用经验进行系统产品的优化升级，从系统的角度提高效率实现节能优化，例如：采用大曲率半径弯头、45度斜三通、低阻力阀门、优化阀门等措施降低系统阻力。

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



普洛斯东南数据中心一期



预制化集成冷站（室内外）

普洛斯东南数据中心一二三期

项目位于江苏常熟高新区，建筑总面积15万m²，可为30万台服务器提供设施和增值服务。为实现数据中心的高质量快速交付，采用了艾克森预制化集成冷站换热解决方案，一二期数据中心由2个室内预制化集成冷站组合而成，制冷单元采用“冷水机组+板式换热器+蓄冷罐”等核心部件。同期采用预制110kV变电站、室外集装箱柴油发电机组等多项预制化技术设备，荣获了“2021年数据中心科技成果奖”一等奖。

项目一期于2021年8月验收完成，周期少于5个月，运行和节能效果良好，水系统节能约20%，平均PUE可达1.25，三期采用户外箱式模块组合集成冷站换热解决方案，实现数据中心快速高效低碳建设。

水蓄冷 免费冷源 PUE1.25

普洛斯东南数据中心二期



镇江电信改造



镇江电信改造



预制化集成冷站（户外）

廊坊云风数据中心一二期

项目位于廊坊市龙河高新技术产业区，总建筑面积2.7万m²，设计机柜6,700余架，单机柜功率4.4~6kw，采用了艾克森户外型预制化集成冷站换热解决方案，一二期水空调系统分别使用了4套2,200RT (3+1) 和4套1600RT (3+1) 集成冷站产品，共计约30个不同功能的集装箱模块，现场进行组合而成。

实现了分期施工、预制生产、快速交付、灵活扩展等功能，项目于2020年底投入运行。

水蓄冷 免费冷源 模块组合



廊坊云风数据中心

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



预制化集成换热站（户外高海拔）

西藏阿里狮泉河集中供热

项目位于平均海拔4,500米被誉为“世界屋脊的屋脊”的阿里，全年低于0℃气温的时间长达217天，为解决2.5万居民的供暖及烧煤带来的污染问题，使用36台艾克森魔方户外换热站替代传统烧煤炭的150个小锅炉，每年节约煤31,600吨，减少烟尘排放量103吨，减少二氧化碳排放量92,000吨，减排灰渣2,131.9吨，既实现低碳供热，又有效保护阿里的碧水蓝天。

魔方预制化集成换热站解决方案现场只需铺设管道和预留接口，设备到场后进行管道连接即可调试使用，解决了项目工期长和施工环境恶劣的问题，降低了前期工程建设和投运后维护成本。

最高海拔 箱式换热站 远程监控

Amobile 魔方
户外型集装箱式换热站
CONTAINER TYPE HEAT EXCHANGE STATION

Accessen 艾克森
ACCESSEN GROUP

西藏狮泉河集中供热项目

艾克森

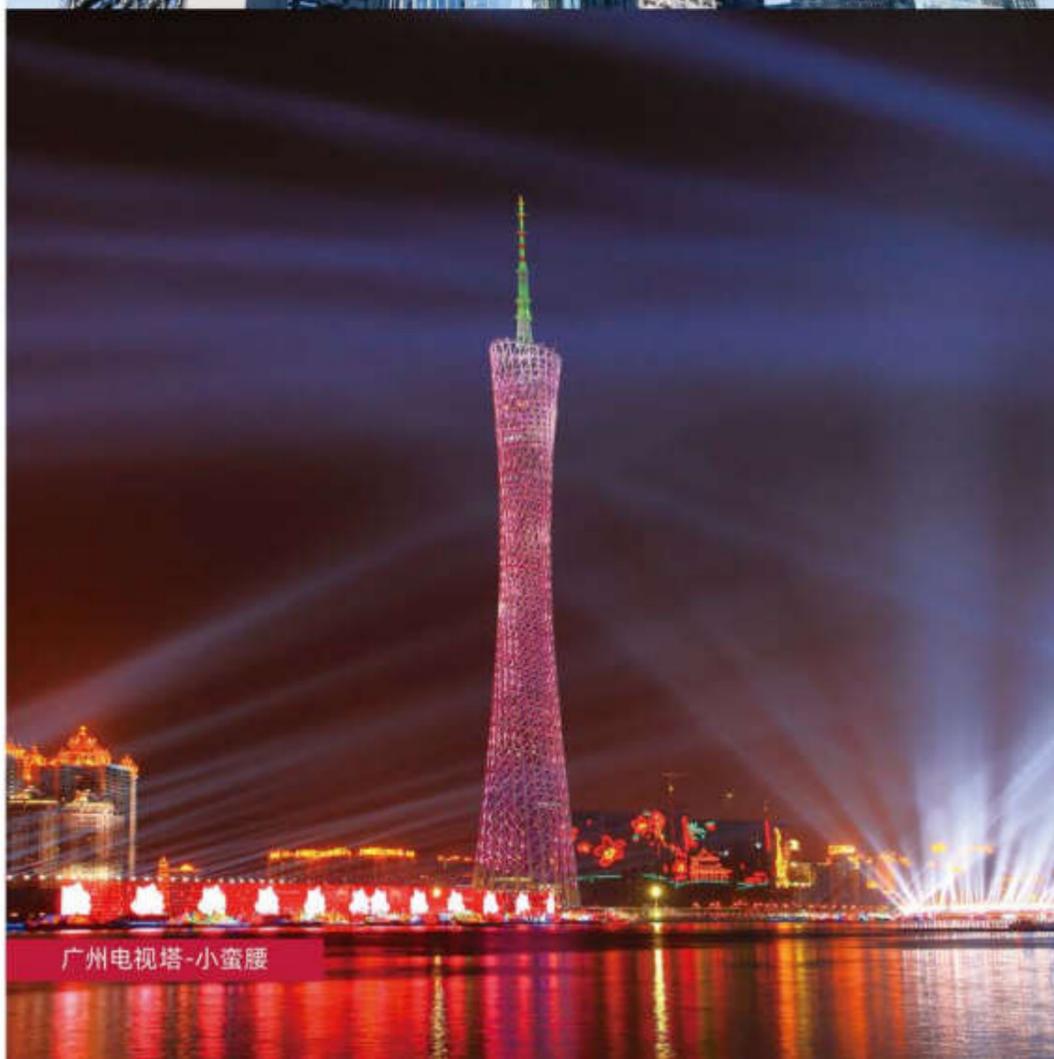
低碳技术

产品与行业

关于我们



广西富雅国际金融中心



广州电视塔-小蛮腰

超高层制冷

武汉绿地中心

武汉绿地中心 (Wuhan Greenland Center) 设计是中国第一、全球第二高的超高层摩天大楼 (636m)，由迪拜塔建筑设计团队——美国 AS+GG 设计建造，位于武昌滨江商务区 CBD 核心区，总建筑面积约 300 万平方米，总投资逾 300 亿元，是集超五星级酒店、高档商场、顶级写字楼和公寓等于一体的超高层城市综合体。大楼主塔底座俯视图成“三瓣形”，主塔外观呈流线型，下粗上细，顶部是一个光滑的弯体。

武汉绿地中心在品牌甄选时定位为全球领先的专业设备厂家，通过专业顾问和业主采购的综合考虑，最终选择艾克森为武汉绿地中心项目提供最高承压 30bar，最小温差 1°C 的 31 台换热器。

设计 636 米——中国第一、世界第二



武汉绿地中心



免费冷源制冷

天河二号超级计算机

广州超级计算中心位于广州大学城，天河二号是由国防科大研制的超级计算机系统，在德国莱比锡举办的“2013年度全球超级计算机技术大会”上，以峰值计算速度每秒5.49亿亿次、持续计算速度每秒3.39亿亿次双精度浮点运算的优异性能位居榜首，成为浮点运算速度全球最快的超级计算机。

艾克森为“天河二号”提供了19,000万RT的换热设备，其中12台单台负荷5,000KW，1℃温差的AN系列板式换热器和2套单台负荷2,400KW的ABJ/GU系列热交换机组用于系统冷却，为“天河二号”的正常运行提供了可靠的保障。

免费冷源 模块组合 5.49亿亿次

天河二号

TH-2 High Performance Computer System

天河二号超级计算机



艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



通州行政副中心 (华清地热)

区域供冷

常州新龙国际商务区 (中节能)

项目位于江苏常州高铁新区,是中欧低碳生态城市合作和国家绿色建筑示范区,常州高铁新城“智慧生态城”的能源站通过水源热泵、冰蓄冷和梯级能源利用等技术,结合区域供冷为用户提供舒适的供暖制冷服务,项目整体可再生能源利用率达70%,建成后可每年减排二氧化碳8万吨,降低城市热岛效应2~3°C,实现了无污染排放、无外挂机和设备集中专业管理。

项目使用几十台艾克森ABJ/GU系列换热机组产品,根据客户站房尺寸特殊要求进行定制BIM设计,在工厂预装分模块进场组装,减少现场施工,采用第三方美国AHRI认证产品保证性能可靠,完美的现场服务让客户使用安心。

水源热泵 冰蓄冷 AHRI



梅赛德斯奔驰文化中心



常州新龙国际商务区 (中节能)





广州地铁运营中心



呼和浩特地铁调度



大型公建供冷

首都机场T3航站楼

北京首都国际机场T3航站楼由荷兰机场顾问公司(NACO)、英国诺曼·福斯特负责方案设计,北京市建筑设计院负责设计管理和施工图设计,建筑面积98万平方米,新增机位99个,新建跑道长3,800米、宽60米,满足F类飞机的使用要求。T3配备有世界上最先进的三类精密自动飞机引导系统,世界上最大的客机空客A380也能够顺利起降。相应配套建设场内交通系统,以及供水、供电、供气、供油、通导、航空公司基地等设施。

项目使用的艾克森ABJ/GU系列换热机组结合各类公建项目,既可满足高峰值负荷急剧变化,同时具备长期安全稳定运行的特点,又符合地铁、火车、客运及各类场馆的换热需求。

大负荷 稳定可靠 A380



深圳北站地铁枢纽



郑州龙湖金融岛



南京金融城

商业综合体供冷

上海凌空SOHO

项目位于上海市长宁区，总建筑面积约34万m²，建筑内部设计有各种特色的办公空间（顶层复式办公、空中走廊办公、景观平台体验式办公、室外阳台体验式办公、橱窗展示型办公）。世界上最好的建筑设计师之一扎哈·哈迪德，以上海虹桥这一特殊的地理位置和功能性质作为灵感，上海凌空SOHO建筑外形既似四列蓄势待发的高铁，又似一条蛟龙丝带。其震撼的流线型外观和丰富的空间变化，充分展现着流动艺术之美以及速度与激情的主题，凭借震撼的建筑外形，已经成为上海的门户新地标。

项目在设计细节上处处体现节能环保的理念，获得了美国的LEED金奖，艾克森通过高品质的换热器产品和本地化服务也获得了SOHO的优秀供应商奖。

扎哈·哈迪德 LEED 优秀供应商



上海凌空SOHO



中国国家博物馆冰蓄冷



中华人民共和国第十三届全国人民代表大会第一次会议

人民大会堂会议中心冰蓄冷



冰、水蓄冷

成都来富士广场

项目位于成都市主干道人民南路四段，四川省博物馆旧址，成都来富士广场是继上海来富士广场、北京来富士中心之后，凯德置地在中国开发、管理和持有的第三座“来富士”品牌系列建筑。由世界建筑大师Steven Holl主导设计，总建筑面积30多万m²，汇集了2栋29层国际超甲级办公楼、购物中心、国际高端服务公寓和珍藏单位于一身，是成都市新的地标建筑。

艾克森为项目提供了16台美国ASME认证的1℃温差换热器用于冰蓄冷系统，同时还使用了包括地源热泵、热回收、中水回用、屋顶与裙楼绿化、就地取材、太阳能等可再生能源在内的节能环保措施，项目获得了美国LEED金奖和建筑鲁班奖等荣誉。

LEED 鲁班奖 ASME 1℃

成都来富士水蓄冷

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



中鹰黑森林



当代摩码置业

低温辐射制冷

上海中鹰黑森林

项目位于上海市普陀区内中环间上海人居示范区万里板块，由享誉世界的法国城市规划大师夏邦杰先生 (Mr. J.M. CHARPENTIER) 亲自打造，总建筑面积为27万m²，整个社区由5栋叠加别墅，11栋16-30层小高层及高层组成，打造了“恒温·恒湿·恒氧”“低噪音、零灰尘、高舒适、低能耗”的居住空间，实现了空间舒适度与室内外环境舒适度的完美统一，11,000多棵香樟等名贵成年树木形成了12万m² 100%绿化率的都市黑森林，项目也由此命名而来。

艾克森的换热设备用于先进的毛细管低温辐射供暖系统，通过辐射方式调节室温，以辐射方式采暖制冷，让设备的噪声销声匿迹，不仅使用舒适，而且能够降低能耗减少电费支出。项目相比中国普通住宅节能7倍，达到世界节能标准，在“上海汉堡生态建筑展”上被评为“示范项目”，还荣获香港“金紫荆花奖”、“中国最佳生态节能项目”等荣誉。

三恒 金紫荆花奖 最佳生态节能

朗诗中铁置业

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



上海前滩能源中心（华源前线）



国家电网克拉玛依蓄热改造

蓄热调峰

中国馆（上海世博）

项目位于上海世博园区浦东区域主入口的突出位置，位于南北、东西轴线交汇的视觉中心，总建筑面积达16万平方米，由国家馆和地区馆两部分组成，国家馆居中突起，形如冠盖，层叠出挑，制似斗拱，以城市发展中的中华智慧为主题，表现出了“东方之冠，鼎盛中华，天下粮仓，富庶百姓”的中国文化精神与气质。中国馆以大红色为主要元素，充分体现了中国自古以来以红色为主题的理念，更能体现出喜庆的气氛，让游客叹为观止。

艾克森的板式换热器和菲斯曼锅炉一起用于的蓄热系统，将低谷（夜间或风电）的电采用锅炉蓄热，利用水或者其他的相变介质将热量储存起来，在白天或高峰的时候释放使用，有效的实现了电网的抑峰平谷，提高使用效率，更好的使用电力清洁能源。

蓄热 峰谷电价 清洁能源

中国馆



京能大同



国电克拉玛依隔压站

长距离输送隔压

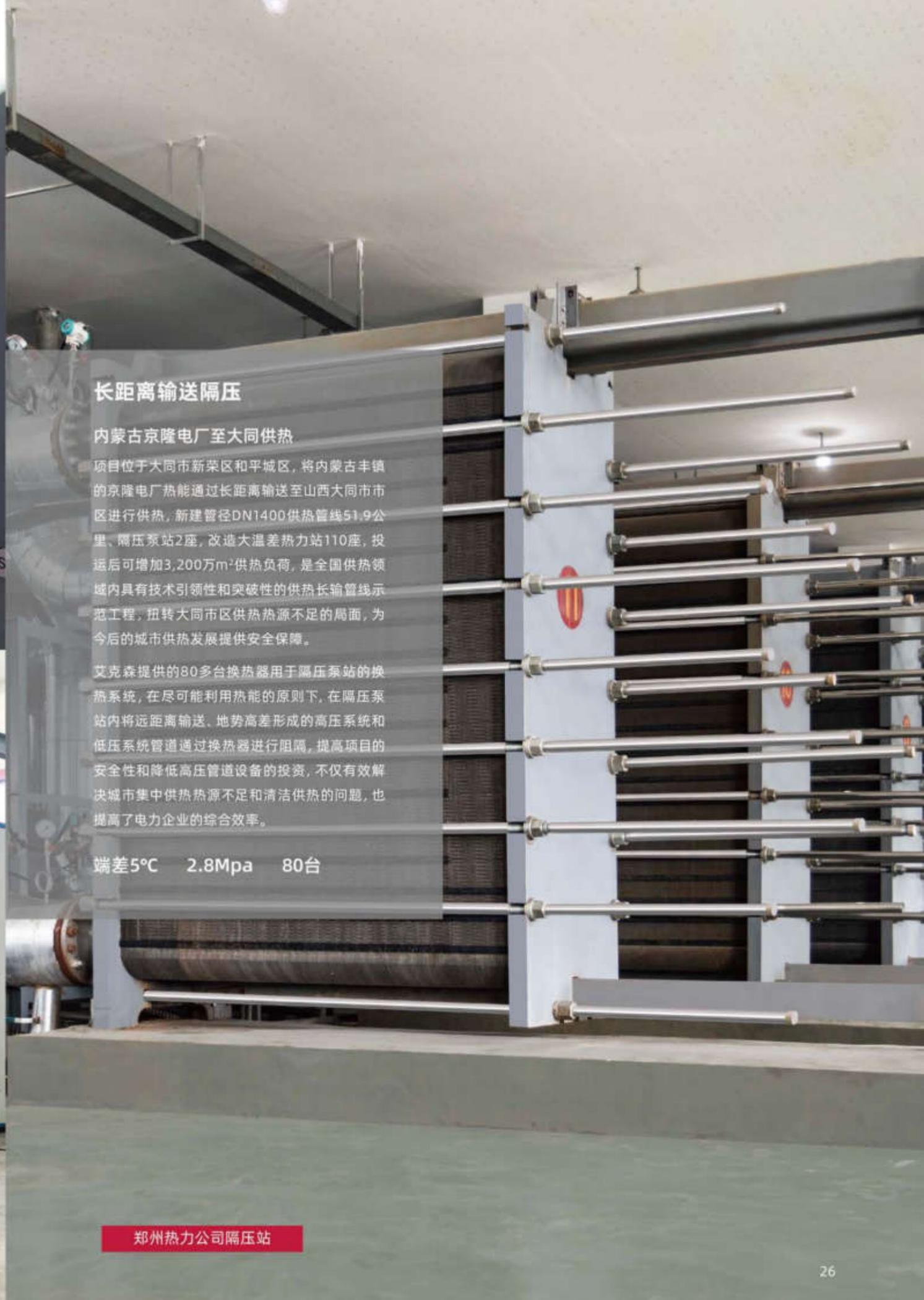
内蒙古京隆电厂至大同供热

项目位于大同市新菜区和平城区，将内蒙古丰镇的京隆电厂热能通过长距离输送至山西大同市市区进行供热，新建管径DN1400供热管线51.9公里、隔压泵站2座，改造大温差热力站110座，投运后可增加3,200万m³供热负荷，是全国供热领域内具有技术引领性和突破性的供热长输管线示范工程，扭转大同市区供热热源不足的局面，为今后的城市供热发展提供安全保障。

艾克森提供的80多台换热器用于隔压泵站的换热系统，在尽可能利用热能的原则下，在隔压泵站内将远距离输送、地势高差形成的高压系统和低压系统管道通过换热器进行阻隔，提高项目的安全性和降低高压管道设备的投资，不仅有效解决城市集中供热热源不足和清洁供热的问题，也提高了电力企业的综合效率。

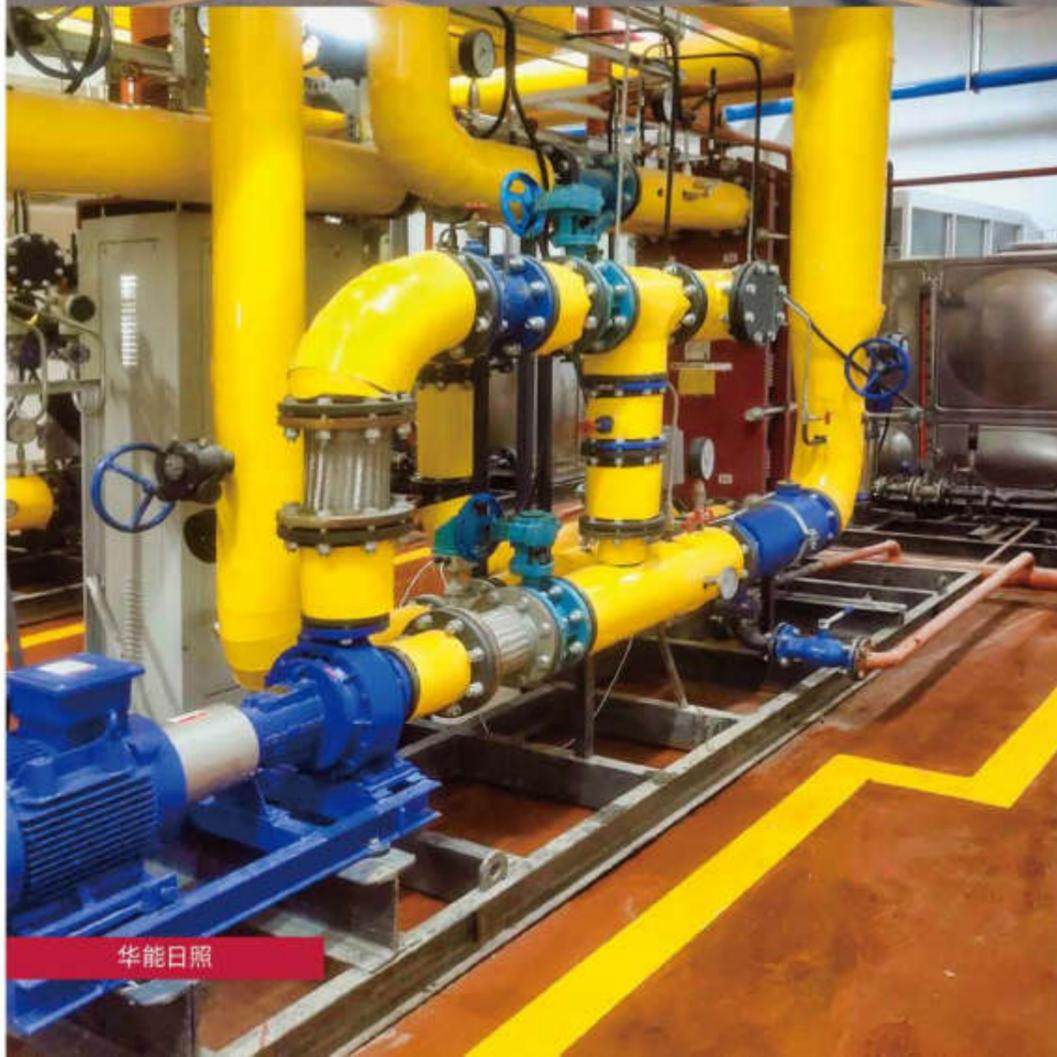
端差5°C 2.8Mpa 80台

郑州热力公司隔压站





太原热力



华能日照

集中供热

甘肃金川公司“三供一业”/AR

项目位于甘肃省金昌市，金川集团股份有限公司是特大型采、选、冶、化、深加工联合企业，主要生产镍、铜、钴、铂族贵金属新材料等，是中国最大、世界领先的镍钴生产基地。为响应《国有企业职工家属区“三供一业”分离》政策，在原有换热站拆除升级改造中使用了艾克森板式换热机组产品，增加的信息化平台除了实现传统监控调控外，首次在供热领域引入了AR功能，提高了可视数据化、安全培训等智能运维功能，实现了供热业务的专业化管理。

艾克森换热设备广泛应用于集中供热系统，集中供热热源包括热电联产的电厂、集中锅炉房、工业与其他余热、地热、核能、太阳能、热泵等，不同热源组成的多热源联合供热系统实现高效清洁供热，它不仅能提供稳定可靠的高品位热源，而且能节约能源减少城市污染，是建设现代化城市的重要基础设施。

热电联产 清洁供热 AR E-cloud

甘肃金川公司“三供一业”/AR





标准化供热模块——祝融

华能日照热力

华能是中国五大电力企业之一，也是国内热电联产规模最大的企业之一，华能日照热力公司以智慧供热为切入点，通过智慧化供热平台、换热机组模块化、无人值守建设等系列项目，实现了200多个热力站站内无人值守自动控制，通过标准化供热模块实现快速安装和运行，借助智慧平台对供热进行精细化管理，大大减少了供热单位的能耗，提高了企业的经营效益。

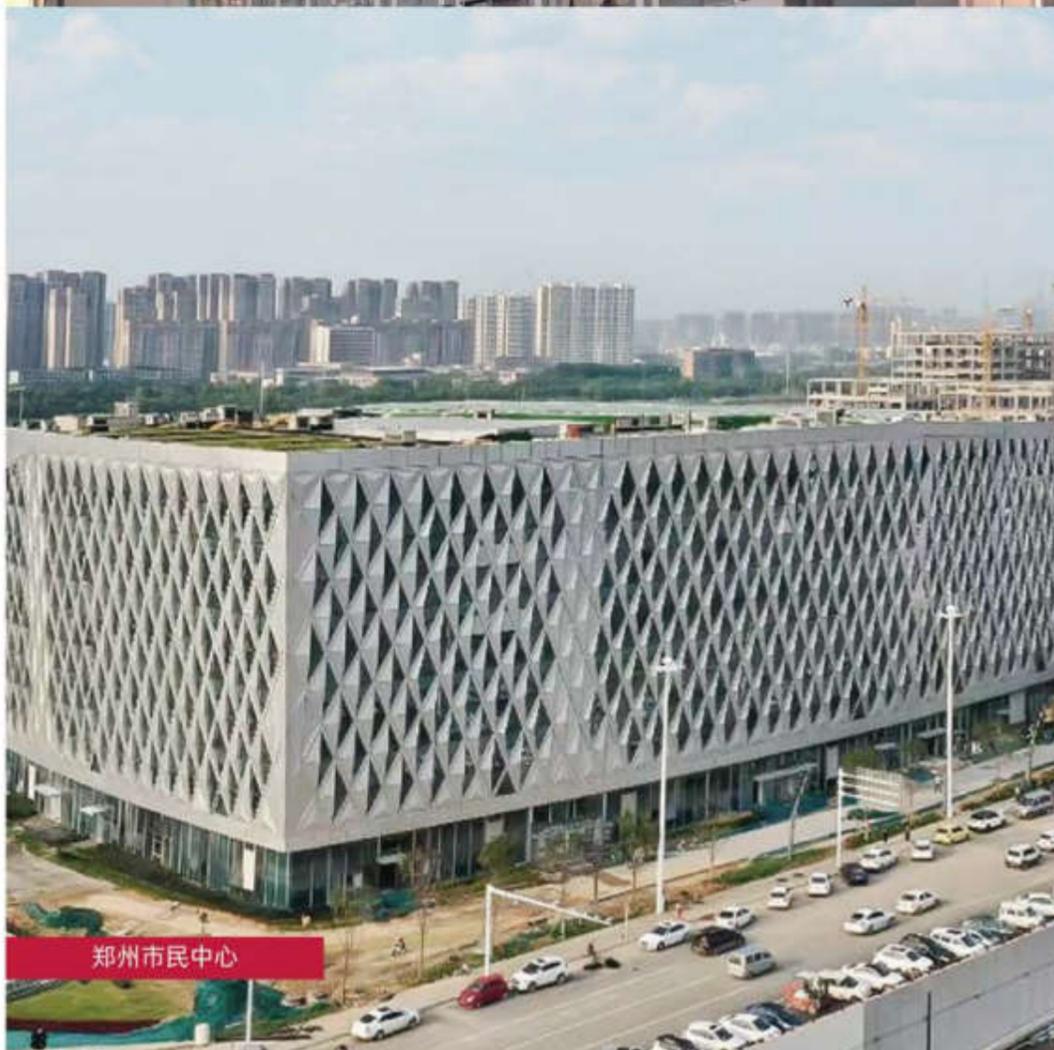
艾克森标准化供热模块——祝融机组是针对集中供热行业二级站应用的标准化系列产品，重构设计了换热循环模块，内部管路结构对称，流体分布均匀，减少了管路阻力；高效水泵和变频控制策略，使设备运行更节能；全自动运行和数据化管理，具备远程监控巡检管理功能，真正实现从生产到运维全生命周期的优化升级。

低阻力 高能效 智能运维





新疆医科大学附属儿科综合楼



郑州市民中心

末端调节装置/混水

乌鲁木齐安耐洁节能科技

乌鲁木齐安耐洁节能为乌鲁木齐热力下属的全资子公司,以专业人才为基础,协调各种资源,通过合同能源管理模式为供热企业客户提供从整体方案到执行协助的一站式节能服务。遵循“以人为本、发展科技、规范服务、节省能源、最大限度的追求客户满意”的服务理念,努力推广按需供热的思想,节约能源、经济舒适运行,促进供热领域节能降耗。

在使用艾克森板式换热机组产品的同时,也考虑到部分项目应用的特殊需求,将末端调节装置——混水应用于对不利工况的调节,优化了系统的水力平衡,提高了供热效果,通过大温差输送小温差使用取得了良好的经济和社会效益。

按需调节 热网平衡 三级换热



乌鲁木齐热力(安耐洁节能)

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



陕西延长石油换热站改造



微软亚太(上海)紫竹研发中心

系统改造升级

微软亚太(上海)紫竹研发中心

项目位于上海闵行紫竹高新技术产业开发区,微软亚太将以微软云计算与企业部门为核心,专注于微软云操作系统的全球研发,涵盖Microsoft Azure、Windows Server、SQL Server 支付平台和开发工具等。为解决原有容积式换热器生活热水提供能力不足、运行能耗大、设备检修、清洗和维护困难、罐体和管道严重的锈蚀、系统渗漏现象,地面积水等影响了淋浴热水和厨房用水的质量和安全性问题,艾克森专业改造团队通过多次的现场勘察和技术交流,为客户提供了生活热水换热解决方案,确保热水供应的卫生和安全,为研发中心的员工提供更好的工作环境。

艾克森用2台生活热水板式换热机组替代原有的4套容积式换热器满足生活热水的需求,并节假日期间完成了原有管道和站房进行更新改造和调试工作,新设备实现自动化无人值守,并加装了温度、压力、热量和流量的检测仪表,E-cloud系统对设备运行全方位的监控和分析、故障报警和远程控制。

高出水量 低能耗 安全 替换容积式





宁德时代



隆基绿能



新能源电子芯片

三星动力电池半导体芯片

三星集团 (SAMSUNG) 成立于1938年, 由李秉喆创办, 是韩国最大的跨国企业集团, 在2021年财富世界500强排名第15位, 在全世界68个国家拥有429个据点23万员工, 业务涉及电子、金融、机械、化学等众多领域。三星中国在天津、苏州、西安、广东等地设立了包括三星电子等在内的20余家生产企业; 员工总数超过2万人, 年营业额超过千亿人民币。

艾克森为天津三星机电、西安环新动力电池、西安三星半导体、无锡半导体芯片、昆山三星机电等在内的十几个项目提供了换热产品, 包含工艺水冷却 (PCW)、加热和废水处理在内的不同应用工况, 在近十年的合作中赢得了客户的认可和信赖。

PCW 动力电池 半导体芯片



三星电子



大唐东营电厂2*1000MW超超临界机组



国电荣阳热网疏水冷却器

热网疏水回收

国电荣阳煤电一体化

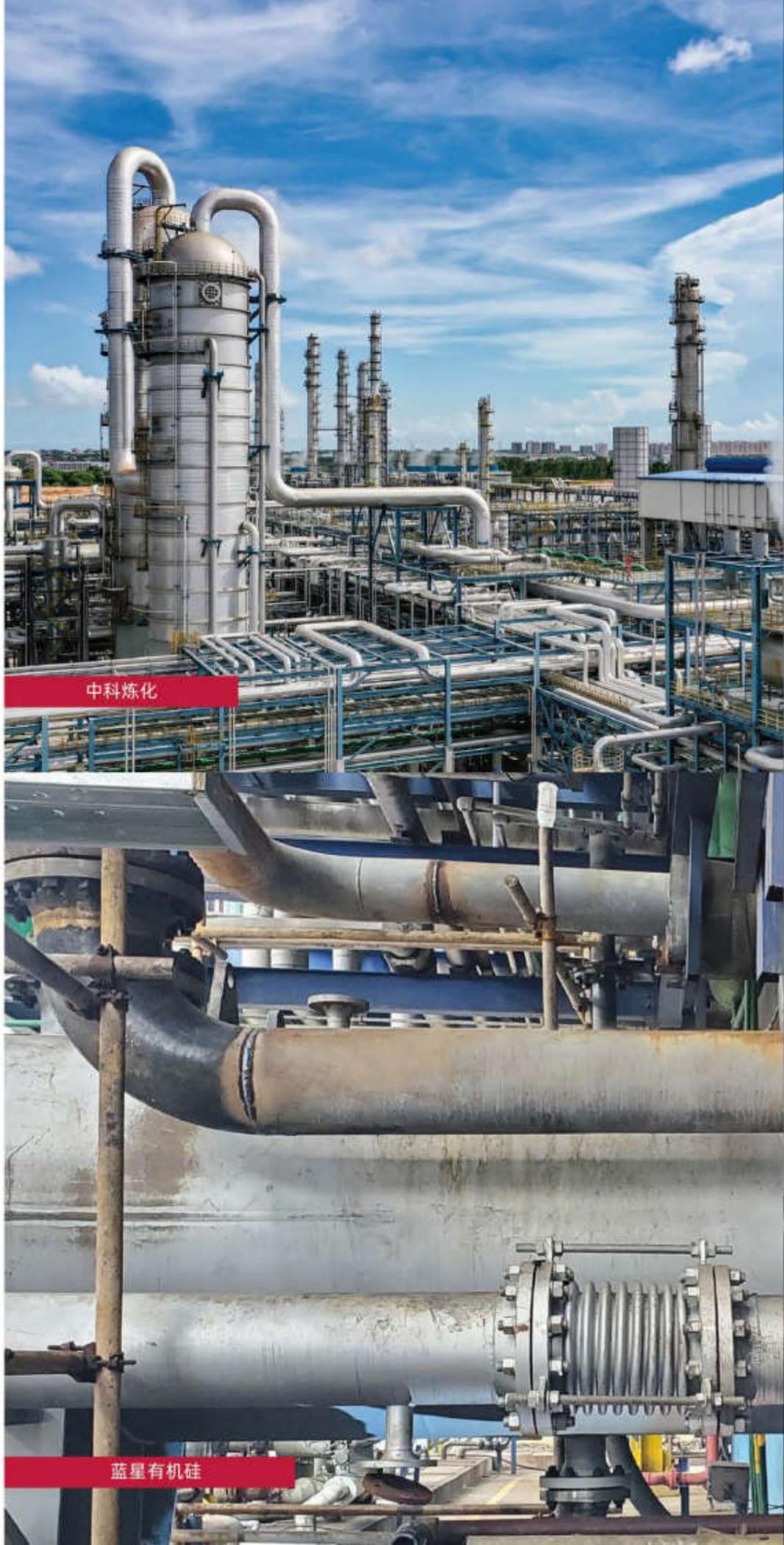
项目位于河南郑州市城关乡，距离河南省会郑州市29公里，依托中国国电的发电技术和河南能源化工的煤炭资源，强强联合投资建设两台60万和四台100万燃煤机组，利用荣巩地区丰富的煤炭资源，建成的大型热电联产项目源源不断的将热和电输送至郑州。

热电联产项目的蒸汽疏水含有较高的热能，如不加以科学合理利用，不仅造成能源浪费，同时也会影响汽轮机发电量，艾克森提供的疏水冷却器和补水加热器使用耐高温高压的板壳式换热器，通过对疏水进行余热回收和加热锅炉补水，充分利用疏水热能，降低燃煤消耗量。

余热回收 3.5Mpa AWPS板壳式



河北建投遵化电厂



中科炼化

蓝星有机硅

石油化工国产化

中石化镇海炼化120万吨/年乙烯/PE装置

项目位于浙江宁波镇海区，镇海炼化是中石化旗下最大的原油加工基地和成品油出口基地，连续10年利润居中国石化第一，构建了“大炼油、大乙烯、大码头、大仓储”的产业格局，拥有2700万吨/年炼油和220万吨/年乙烯产能，生产技术和生产装置在国际上处在领先地位，是国内最大的炼化一体化基地。扩建项目锚定“世界级、高科技、一体化”绿色石化基地的目标，后期带动石化深加工、新材料、精细化工等下游产业集聚化发展，将推动我国石化产业迈向全球价值链中高端。

艾克森提供了5台400口径的换热器用于PE装置冷却系统，单台换热面积超过4,000m²。乙烯是石油化工的核心和基础材料，其用途十分广泛，例如生产聚乙烯、乙苯、乙二醇、合成橡胶等产品，除此以外，在医药、农药、涂料、燃料等领域也能看到它的身影。

PE 1800m³ 4000m²



镇海炼化

艾克森

低碳技术

产品与行业

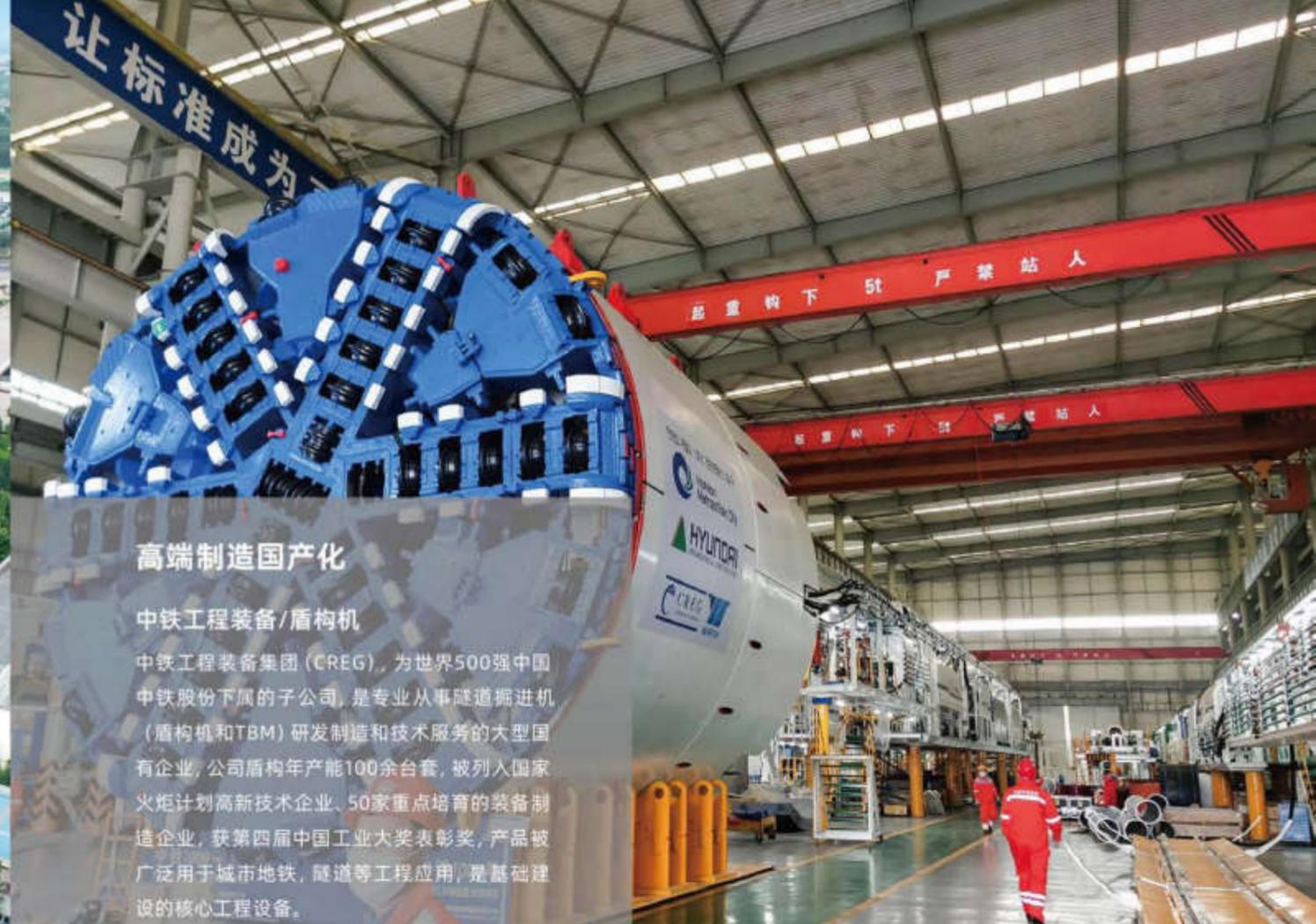
关于我们



潍柴动力



国产大飞机



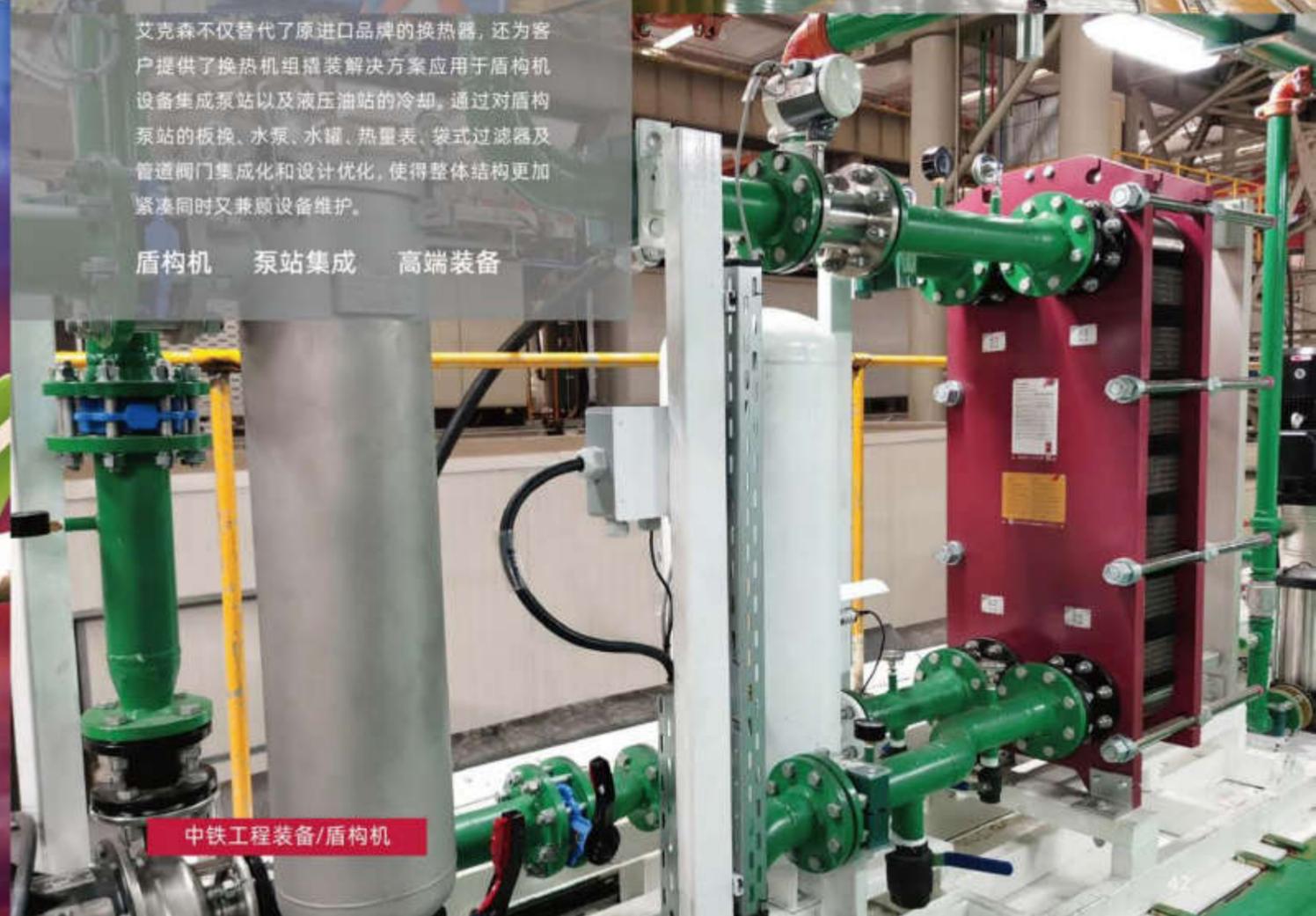
高端制造国产化

中铁工程装备/盾构机

中铁工程装备集团 (CREG), 为世界500强中国中铁股份下属的子公司, 是专业从事隧道掘进机 (盾构机和TBM) 研发制造和技术服务的大型国有企业, 公司盾构年产能100余台套, 被列入国家火炬计划高新技术企业、50家重点培育的装备制造企业, 获第四届中国工业大奖表彰奖, 产品被广泛用于城市地铁、隧道等工程应用, 是基础建设的核心工程设备。

艾克森不仅替代了原进口品牌的换热器, 还为客户提供了换热机组撬装解决方案应用于盾构机设备集成泵站以及液压油站的冷却。通过对盾构泵站的板换、水泵、水罐、热量表、袋式过滤器及管道阀门集成化和设计优化, 使得整体结构更加紧凑同时又兼顾设备维护。

盾构机 泵站集成 高端装备



中铁工程装备/盾构机



Qatar RasLaffan



宝钢湛江海水淡化



热法海水淡化

首钢京唐曹妃甸海水淡化一二期

项目位于河北唐山市曹妃甸工业区，首钢京唐钢铁是中国第一家建设海水淡化项目的大型钢铁联合企业，结合渤海湾水质特点以及钢铁厂产生大量余热的情况，自主开发了“水电共生”、“热膜耦合”技术，创建了全球首例“燃-热-电-水-盐”五效一体全流程海水综合利用技术。京唐一期日产5万吨海水淡化采用热法技术，与蛟龙号、港珠澳大桥比肩，评为全国首批“优秀海洋工程”。

艾克森板式换热器用于法国Sidem技术的热法海水淡化，首钢一期主要设备技术整体引进，日产淡水5万吨，二期设备技术在引进技术的基础上进行了自主设计，日产淡水3.5万吨，是国内最大的单体海水淡化装置，目前产能已达日产9.5万吨，所产淡水全部用于内部生产和生活使用，满足企业用水需求的70%。

热法海水淡化 Sidem 优秀海洋工程



首钢曹妃甸海水淡化一二期



浙江新纳材料



江苏新海石化

气气余热回收

扬子石化芳烃厂转化炉脱硝改造

项目位于江苏省南京市北郊，中石化扬子石化陆续引进巴斯夫、伊士曼等国外技术，拥有年产1,250万吨炼油、80万吨乙烯、140万吨芳烃等的58套大型石油化工装置，可生产合成树脂、合成纤维原料、基本有机化工原料、成品油、合成橡胶等5大类50多种产品，是国内主要的纯苯、对二甲苯、邻二甲苯、精对苯二甲酸（PTA）、乙二醇、丁二烯和环氧乙烷生产商，是中国石化重要的炼化一体化基地。

结合烟气温度高和压力降敏感的项目特点，艾克森提供了单台换热面积4,500m²的AKW系列板式空预器产品，充分发挥其气气换热效率高，压降低，性能稳定和安全可靠的特点，项目投运后，转化炉的氮氧化物含量降至50mg/m³以下，远远低于国家污染物超净排放100mg/m³标准，实现了超净排放的目标，每日回收热量可节约标煤30吨，具有很好的经济效益。

气气交换 余热回收 VOC 消白

中石化扬子石化脱硝改造



绿色和谐 卓



湖北宜化



新疆东华天业

可降解新材料

安徽丰原福泰来聚乳酸

项目位于安徽省蚌埠固镇开发区，为安徽丰原生物股份和比利时银河集团的子公司Futerra（富特罗）合资组建的生物新材料公司，安徽丰原股份是国内大型农产品深加工龙头企业、国家级高新技术企业，依托发酵技术国家工程研究中心平台，利用菌种、发酵、提取、纯化、聚合五大核心专利技术，主要发展生物化工、生物材料和生物能源三大产业。丰原股份计划在2023年前完成年产300万吨乳酸和200万吨聚乳酸项目建设，届时丰原生物将成为全球生物新材料的主要供应商。

聚乳酸（PLA）是一种以可再生的生物质为原料，同时又能生物降解的环保型塑料。它以各种非转基因植物如甜菜、木薯、玉米、甘蔗、小麦等为原料生产。采用生物质为原料生产聚乳酸的优势在于碳排放量更少、耗能更低，是传统塑料产品的有效替代物。除此之外可降解塑料还包括PBS、PBAT等聚酯类可降解塑料及淀粉基塑料。

新材料 PLA 可降解

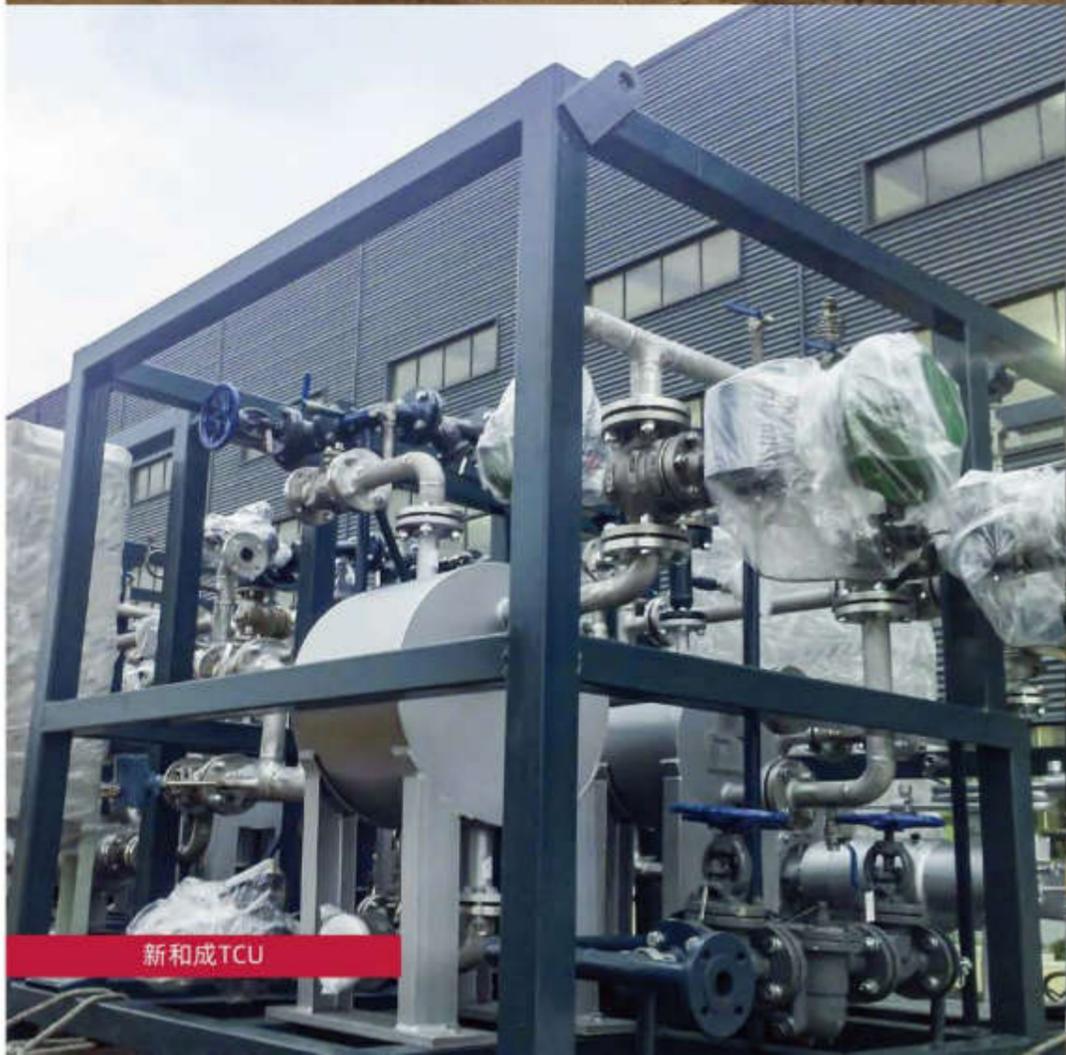
安徽丰原福泰来聚乳酸



B&F PLA
安徽丰原福泰来聚乳酸有限公司
 ANHUI BCBA BIOCHEMICAL & FUTERRO PLA CO., LTD.



东营胜利油田采出水余热回收装置



新和成TCU

工业撬装集成

中石化胜利油田污水余热利用

项目位于山东省东营市，中石化胜利油田主要从事石油天然气勘探开发、石油工程技术服务、地面工程建设、油气深加工、矿区服务与协调等业务的国有特大型企业，2021年生产原油2,340.3万吨，是中国第二大石油生产基地。胜利油田的余热利用技术达到国际先进水平，被国家工信部纳入《国家工业节能技术装备推荐目录》。将全部油田采出水中富余的能量提取出来用于原油生产加热，年可节省标煤2,800吨，减少二氧化碳排放量1.16万吨。

和以往的项目中采用单独板换不同，考虑到站内属于防爆区且一直运行中，传统的站内安装施工存在较大的风险，现场施工量大，停工时间长，艾克森为胜利油田新能源中心提供了成套板式换热器撬装解决方案，优化了结构设计占地更小，反冲洗等设计便于清洗维护，撬装整体调试出厂到现场接管即可使用，最大程度的降低了现场施工量，减少了停工时间。

余热回收 反冲洗 工业撬装 节能装备

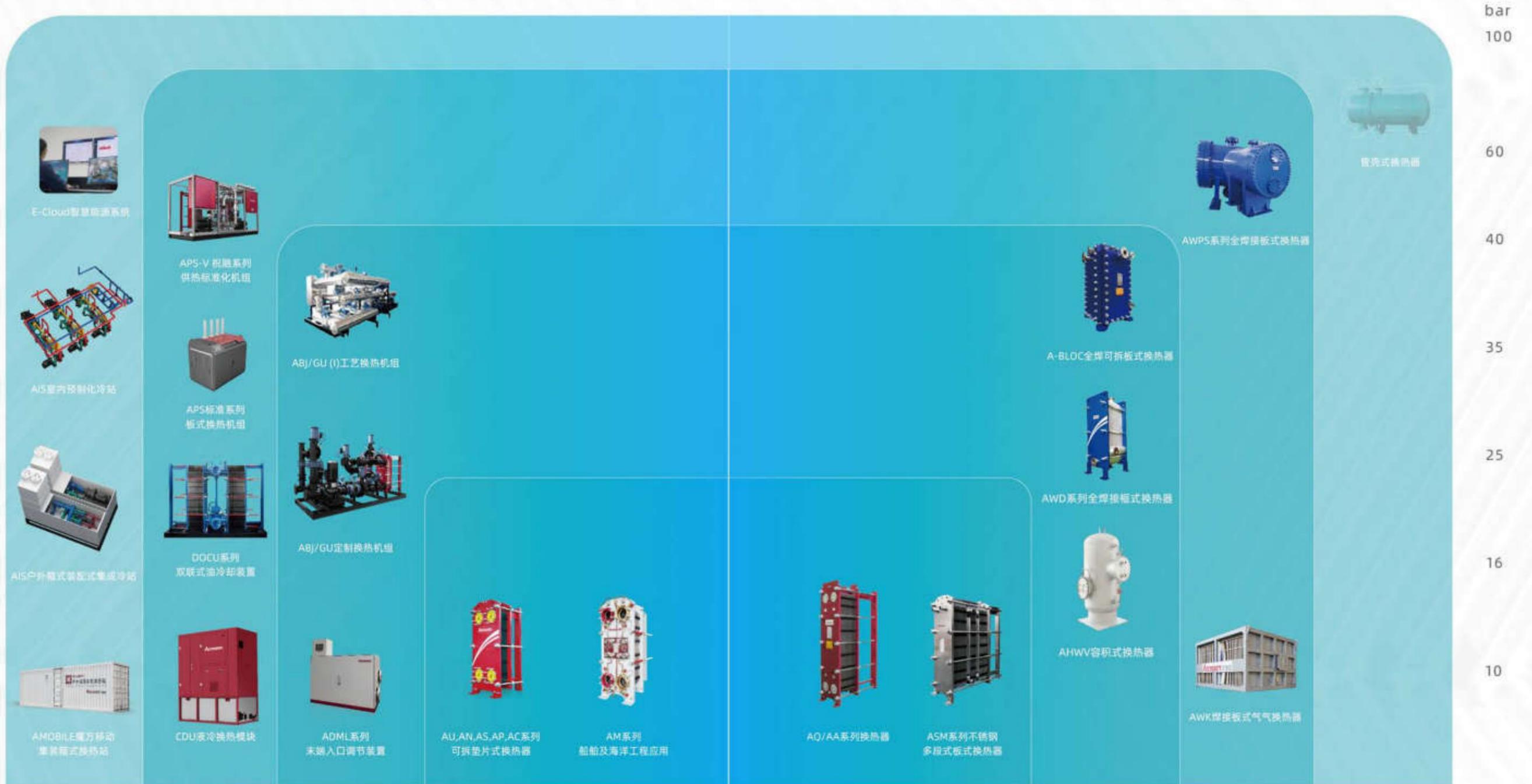


中石油广西石化

按需应变的换热解决方案



更多产品和认证, 请访问 www.accessen.cn



SOLUTION

MODULAR

SYSTEM SKID

PHE

-50

0

200

350

500

1000

°C

bar

100

60

40

35

25

16

10

在制冷领域

艾克森
 低碳技术
 产品与行业
 关于我们

艾克森深入客户现场了解客户需求，保持与商业制冷、区域能源、数据中心、电子半导体、新能源领先企业的全方位合作，不仅为合作伙伴提供换热器和换热机组设备及服务，还提供预制化集成冷站等创新性换热解决方案，助力合作伙伴专注行业的核心业务，通过产品化设计、模块化构架、BIM技术应用辅以先进的加工和制造加持，艾克森为客户提供更具可靠性，高效能源利用的制冷换热产品和方案。

艾克森赢得了中建、腾讯、阿里巴巴、华为、中国三大通讯、宁德时代、三星半导体、瑞声科技等行业领先企业的认可，结合艾克森E-Cloud智慧能源系统，可实现对设备运维的精细化管理，用户不需要额外增加复杂的监控系统，实现远程控制。



制冷行业产品系列

<p>AU,AN,AS,AP,AC系列 可拆垫片式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -改进后的导流区使流体在板上均匀分配流量 -标准偏置垫片，防震设计，大大延长垫片寿命 -消除了污垢堆积区 -免粘卡扣式密封垫片 -板片的大小角度设计组合最大限度利用压力降 -波纹与流道的设计产生强烈湍流，提高传热系数 	<p>AQ/AA系列 可拆垫片式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -第三方认证AHR1 -优化垫片寿命更长 -节能认证能效更高 -丰富的板片组合 -性能可靠稳定 -板片四角自锁装置能够保证不错位 -优化后导流区更高效 -更多附件供选择 -免粘卡扣式密封垫片 	<p>AF系列无触点 超宽流道板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -流道设计获得完美的物料分流，板片无死区 -超宽流道能够通过大直径的颗粒 -无触点保证不会堵塞挂壁 -大单侧通道5-20mm
<p>AWD系列 全焊接框式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -保留了可拆式换热器的传热特性 -无垫片老化运行费用低 -污垢系数低 -耐高温 -耐高压 -可拆洗 	<p>AWPS系列 全焊接板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -保留了可拆式换热器的传热特性 -无垫片老化运行费用低 -耐高温 -可拆洗 -污垢系数低 -耐高压 	<p>ASW系列 激光半焊接板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -包含所有可拆式板接优点 -特殊物料通道采用激光焊接 -密封胶CR或PTFE垫片材料 -一侧焊接高稳定性 -与全焊相比更高效率和可拆
<p>AHWV 容积式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -板式高效换热，产水量大 -恒温供水24小时不间断 -储热和换热完全隔离容积率100% -热源要求低（太阳能，热泵） -热水流道设计不结垢 -无需停机可维护 -无死水，水温均匀，不产生军团菌 -智能控制BA连接 	<p>ABJ系列 板式换热机组</p>  <ul style="list-style-type: none"> -专业化的系统设计 -专业可靠的服务团队，快速反映和终身保修 -紧凑的结构设计，节省占地面积及基建费用 -专业培训让操作人员可熟练掌握 -智能化设计，人机界面无人值守，远程监控 -丰富的运行经验 	<p>CDU 液冷换热模块</p>  <ul style="list-style-type: none"> -专业数据中心液冷设计 -特殊材质适合各种介质 -结构紧凑占比面积小 -标准化模块灵活组合 -智能化设计，人机界面无人值守
<p>AIS 室内预制化冷站</p>  <ul style="list-style-type: none"> -第三方认证AHR1 -优化结构和系统 -节能认证能效更高 -性能可靠稳定 -集成预组卷 -现场工作量少 -模块化设计 	<p>AIS 装配式集成冷站</p>  <ul style="list-style-type: none"> -第三方认证AHR1 -优化结构和系统 -节能认证能效更高 -性能可靠稳定 -集成预组卷 -现场工作量少 -模块化设计 	<p>E-Cloud 智慧能源系统</p>  <ul style="list-style-type: none"> -AR 人机交互技术真实场景 -数据审核和清洗功能 -平衡算法与预测规划算法 -降低运行能耗 -安全运行，平衡运行 -能源审计服务，远程运维与评估 -节能运行，稳定运行 -行业数据平台 -场景选择策略和运行工况

在供热领域

“节能、降耗、减排”是所有供热企业面临的最迫切的问题，多样化的热源与供热方式也因时因地应运而生，这对板式换热设备提出了更高的要求。

艾克森一直致力于高效换热设备的研发、制造。艾克森具有近二十年的供热行业服务经验，不断研发“高承压、高效率”的板式换热器、大型隔压站换热器、标准化换热模块、魔方移动集装箱式换热站、楼宇机组等产品，改变了传统供热行业系统集成化较低，为企业带来更多优质的换热设备和解决方案，艾克森丰富的产品系列可为供热企业提供从热网首站、中继站、二级换热站、楼宇末端等一整套完整节能供热系统解决方案。

艾克森
低碳技术
产品与行业
关于我们



供热行业产品系列

<p>AU, AN, AS, AP, AC 系列 可拆垫片式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -改进后的导流区使流体在板片上均匀分配流量 -标准压盖垫片，防漏设计，大大延长垫片寿命 -消除了污垢堆积区 -免粘卡扣式密封垫片 -板片的大小角度设计组合最大限度地利用压力降 -波紋与流道的设计产生强烈湍流，提高传热系数 	<p>AF系列无触点 超宽流道板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -流道设计获得完美的物料分流，板片无死区 -超宽流道能够通过大直径的颗粒 -无触点保证不会堵塞挂壁面 -大单侧流道5-20mm 	<p>AWD系列 全焊接框式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -保留了可拆式换热器的传热特性 -无垫片老化运行费用低 -污垢系数低 -耐高温 -耐高压 -可拆洗
<p>AWPS系列 全焊接板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -保留了可拆式换热器的传热特性 -无垫片老化运行费用低 -耐高温 -可拆洗 -污垢系数低 -耐高压 	<p>AHVV 容积式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -板式高效换热，产水量大 -恒温供水24小时不间断 -储热和换热完全隔开容积率100% -热源要求低（太阳能、热泵） -热水流道设计不易结垢 -无需停机可维护 -无死水、水温均匀、不易产生军团菌 -智能控制BA连接 	<p>ADHU系列 分布式燃气机组</p>  <ul style="list-style-type: none"> -体积小节省空间和安装费用 -智能化运行 -常压安全可靠 -高效节能的长期运行费用低 -清洁燃烧降低了二氧化碳排放 -减少污垢，便于扩容清洗
<p>ABJ/GU 定制系列板式换热机组</p>  <ul style="list-style-type: none"> -专业化的系统设计 -专业可靠的服务团队，快速反映和终身保修 -紧凑的结构设计，节省占地面积及基建费用 -专业培训让操作人员可熟练操作 -智能化设计，人机界面无人值守，远程监控 -丰富的运行经验 	<p>ADML系列 末端入口调节装置</p>  <ul style="list-style-type: none"> -体积小节省空间和安装费用 -更低噪音启动 -更低的初投资成本 -热网平衡功能，降低能耗 -对温度和流量质量双调 -一体化设计整机服务 	<p>APS-V 祝融系列供热标准化机组</p>  <ul style="list-style-type: none"> -时效性，可预生产缩短了供货周期 -标准产品，产品完全定型，批量采购零部件 -智能控制，电气部分强弱电分开 -运输快捷，充分考虑到现场的需要 -维修方便，采用卧式水泵，筒状底座设计 -内置旁通，管路冲洗旁通，循环泵防水锤旁通
<p>APS标准系列 板式换热机组</p>  <ul style="list-style-type: none"> -更专业化的系统设计 -智能化设计，人机界面无人值守，远程监控 -机组运行服务托管 -丰富的运行经验，更节能运行策略 -工业化的结构优化设计，占地最小 -可靠的元器件的选配 	<p>AMOBILE 魔方移动集装箱式换热站</p>  <ul style="list-style-type: none"> -结构紧凑，功能强大 -智能化无人值守，远程测控 -整体式安装，简单接管使用 -施工期短，灵活简便 -扩展方便，模块化设计 	<p>E-Cloud 智慧能源系统</p>  <ul style="list-style-type: none"> -AR 人机交互技术真实场景 -数据审核和清洗功能 -平衡算法与预测规划算法 -降低运行能耗 -安全运行，平衡运行 -能源审计服务，远程运维与评估 -节能运行，稳定运行 -行业数据平台 -场景选择策略和运行工况

在工业领域

专业化分工随着时代的进步而来，我们专注于换热设备的研究和开发，为客户创造更多价值。将科技前沿的技术融入到我们的设计和产品中，加速行业进步和技术变革，让更多的用户得到适合的工业换热解决方案，更注重可持续长远发展伙伴的长期关系。在不同行业产品应用中，艾克森在各行各业中有着丰富的应用经验，能为你提供安全稳定可靠的换热解决方案。

艾克森换热器根据不同的工业应用开发更高效和稳定使用的专业换热产品，丰富的产品型号和系列能够满足不同处理量、不同水质和不同温度的工业应用场景。独特的板型和产品设计在同一个口径的换热器里面有不同波纹角度的板片、不同槽深、不同长宽比的换热型号，能够更好的满足具体使用的要求，意味着在相同工况情况下，艾克森板换可以实现更高的传热系数，更大限度利用压力降，合理的流速设计能够减少设备的停机和维护时间，确保设备长期稳定运行。

- 艾克森
- 低碳技术
- 产品与行业
- 关于我们



工业行业产品系列

<p>AU,AN,AS,AP,AC系列 可拆垫片式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -改进后的导流区使流体在板片上均匀分配流量 -标准厚垫片，防漏设计，大大延长垫片寿命 -消除了污垢堆积区 -免粘卡扣式密封垫片 -板片的大小角度设计组合最大限度利用压力降 -波纹与流道的设计产生强烈湍流，提高传热系数 	<p>AM系列 船舶及海洋工程应用</p>  <ul style="list-style-type: none"> -先进的板式设计，高效更环保 -结构紧凑，占地面积更少 -优质的板材，使用可靠性更高 -良好可靠的密封，泄漏更少 -全球售后服务系统，维护更放心 	<p>ASM系列 不锈钢多段式板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -具有可拆式换热器所有特点 -食品级垫片满足FDA卫生标准要求 -框架板和夹架螺栓均为外包或全不锈钢 -可以满足多种物料交换 -更多附件供选择
<p>AF系列无触点 超宽流道板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -流道设计获得完美的物料分流，板片无死区 -超宽流道能够通过大直径的颗粒 -无触点保证不会堵塞挂壁 -大单侧流道5-20mm 	<p>AWD系列 全焊接板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -保留了可拆式换热器的传热特性 -无垫片老化运行费用低 -污垢系数低 -耐高温 -耐高压 -可拆洗 	<p>AWPS系列 全焊接板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -保留了可拆式换热器的传热特性 -无垫片老化运行费用低 -耐高温 -可拆洗 -污垢系数低 -耐高压
<p>A-BLOC 全焊可拆板式换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -纯逆流高效换热 -高压水枪清洗 -结构紧凑 -占地小、重量轻 -自由伸缩抗热应力 -四侧可以拆卸 	<p>AWK 焊接板式气气换热器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -高传热效率(错流、逆流) -模块化组装，可大型化 -传热长效性好(不易积灰、脱焊) -结构紧凑 -气气专业设计 -占地小、重量轻 -灵活的材料组合 -耐高温、耐腐蚀 	<p>ABJ/GU 定制系列板式换热机组</p>  <ul style="list-style-type: none"> -专业化的系统设计 -专业可靠的服务团队，快速反映和终身保障 -精准的结构设计，节省占地面积及基建费用 -专业培训让操作人员可熟练掌控 -智能化设计，人机界面无人值守、远程监控 -丰富的运行经验
<p>PS标准系列 换热机组</p>  <ul style="list-style-type: none"> -更专业化的系统设计 -工业化的结构优化设计，占地最小 -智能化设计，人机界面无人值守、远程监控 -丰富的运行经验，更节能运行策略 -高可靠的元器件的选配 -更专业可靠的服务团队终身保障 -全性能出厂试验 	<p>ACSCond 系列板式冷凝器</p>  <ul style="list-style-type: none"> -逆流换热小温差 -节省空间和安装费用 -更低的初始投资成本 -减少结垢 -便于扩容和清洗 	<p>DOCU系列 双联式油冷却装置</p>  <ul style="list-style-type: none"> -体积小节省空间和安装费用 -更少冷却水量节约能耗 -更低的初始投资成本 -高安全可靠，避免换热器内漏 -减少结垢 -便于扩容和清洗 -高效的传热

E-cloud智慧能源系统

艾克森
低碳技术
产品与行业
关于我们

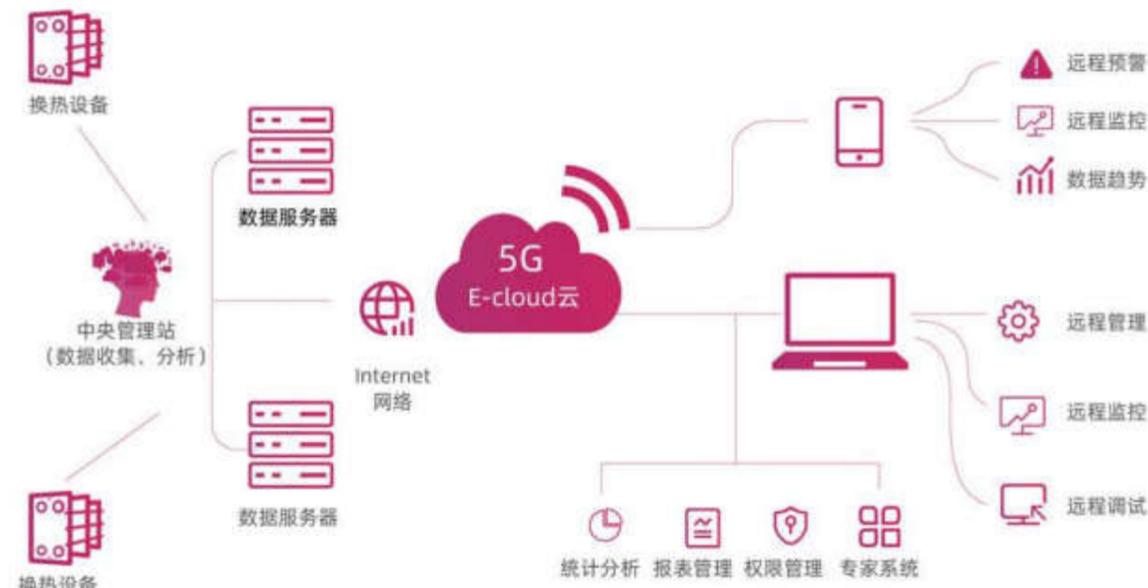
艾克森E-cloud智慧能源系统, 是基于艾克森近十五年的能源产品应用经验和专家平台开发的智慧能源系统。该系统包含设备和管网运行两大块, 包括数据监测、故障报警、自动诊断、预防性维护预警、全生命周期设备运行维护、地理信息系统、热网平衡分析、规划预测、运行分析及能效评估等功能, 同时也可提供能源审计等其它增值服务。为能源单位提供更节能舒适的能源服务方案, 提高经济效益和社会效益, 实现节能环保的可持续发展理念。

智慧供热整体解决方案

“艾克森智慧供热解决方案”聚焦政府监管治理和热企高效运营, 突显“政府可管、企业可省、百姓可感”多方业务价值, 通过艾克森智慧云数据治理和算法分析能力、一次网/二次网/供热用户室温采集等感知手段、结合全网供热数据的全融合和全网平衡调控, 实现政府监管的“人治”到“数治”, 服务热企的“人控”到“智控”端到端整体方案设计, 构建了新基建背景下的融合创新型能源基础设施能力。

现场供热设备

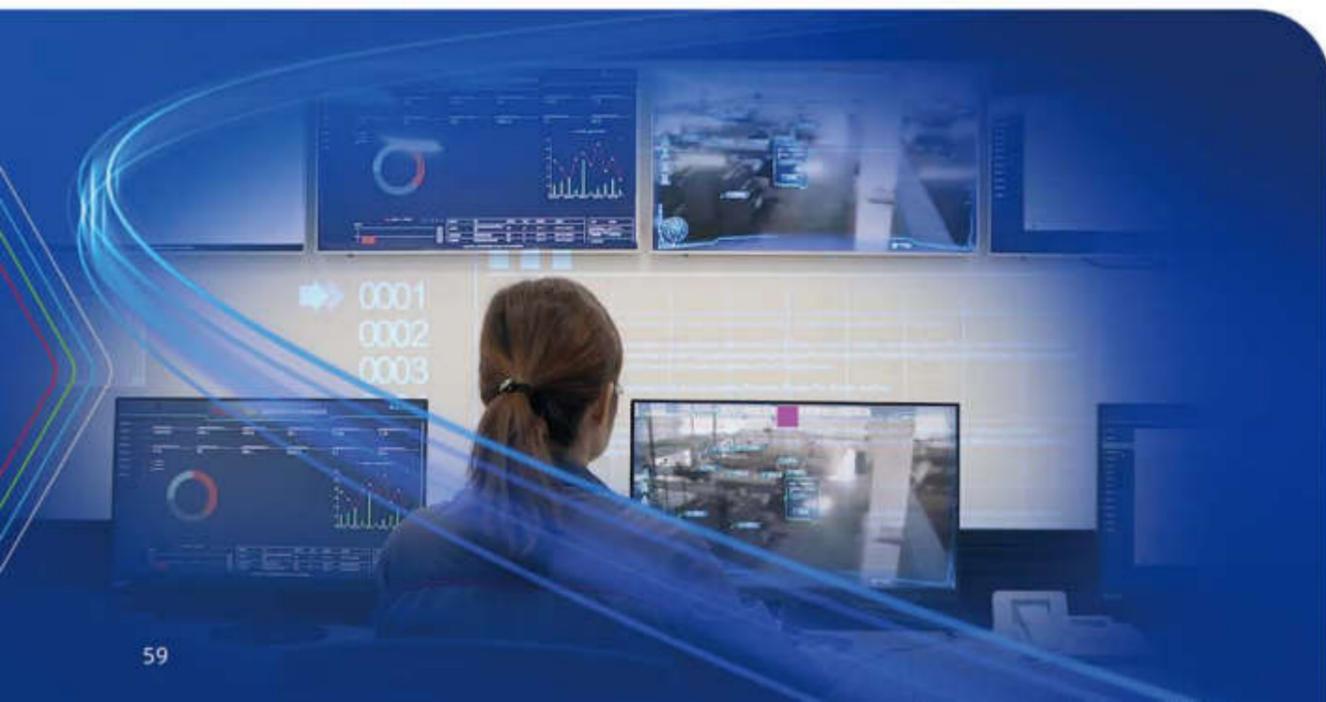
数据中心“云”



AR运维子系统

智慧供热系统具备的自感知、自分析、自诊断、自决策、自学习的能力, 核心算法保证智慧供热系统实现供热系统的智能调度、智能调节、智能控制、智能诊断、智能维护、智能管理及智能服务。实现供热系统的高效率、高质量、精细化、低成本、人性化运维, 并将服务延伸至供热建设的各个环节及全生命周期, 用更低的成本, 更高的效率, 更大程度满足热用户需求。

采用业界先进的AR增强现实技术, 以高点大视野、高清晰、大场景的监控画面为载体开展视频的综合应用, 支持画中画视频联动、支持机电设备监测与控制、人像图片等, 支持定位装置在视频中定位显示, 支持多种标签信息叠加在视频画面当中。



预制化生产

艾克森拥有上海市嘉定区谢春路工厂,并在苏州太仓拥有一座港区工厂,合计共10多万平米的生产厂房,规划年生产换热器30,000台、换热机组5,000套,电气控制柜3,000套,是全球大型换热设备生产基地之一。

艾克森在持续创新的过程中,坚持以用户需求为导向,客户满意为核心,加强体系建设与实施,质量管控与自动化生产齐头并进,不断引入先进的自动化生产设备和信息化管理体系建设,包括电泳涂装生产线、自动化切割、焊接机器人、4万吨压机、自动焊接专用设备、换热器、换热机组全性能测试平台和E-cloud智慧能源系统、ERP系统、CRM等设备系统,通过信息化和工业化的融合,完善了产品和客户的全生命周期服务,保障了在全球使用的数万台艾克森换热设备正常运行。

艾克森充分利用BIM技术在结构设计、物料管理和生产算量上做到精细化和标准化管理,减少现场切割和施工损耗;通过精细化设计、工厂预制,减少现场施工人工工时,降低投资成本。

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们



生产基地

换热器

30,000⁺ 台/年

换热机组

5,000⁺ 套/年

电气设备

3,000⁺ 套/年

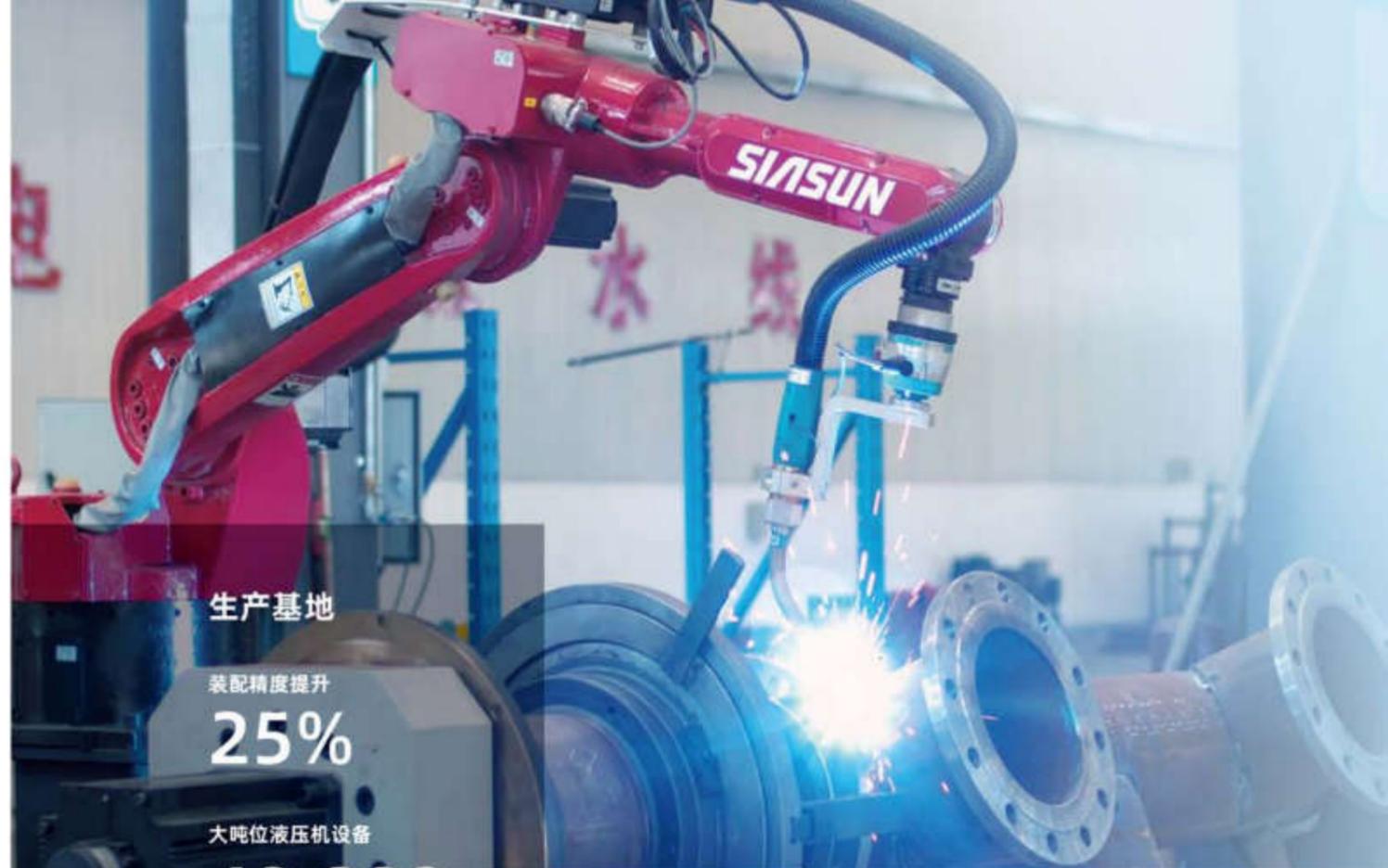
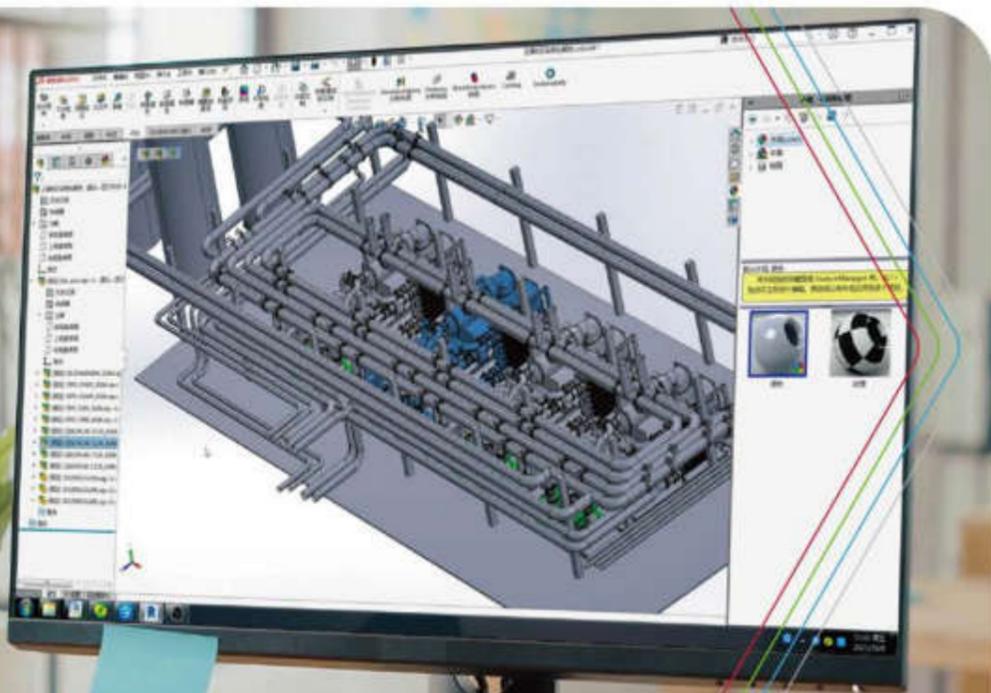
预制化生产

艾克森工厂投建机器人生产线进行切割、焊接，使用机器人切割保证管件尺寸精确，装配公差比原来精确25%，有效地减少了接口内部不平滑带来的局部阻力。全新的六自由度点焊机器人24小时不间断工作，焊接质量稳定、均一，焊缝更为结实、密封，同时提升刚度，使艾克森换热产品让用户使用更安心。



艾克森
低碳技术
产品与行业
关于我们

预制流程



生产基地

装配精度提升

25%

大吨位液压机设备

40,000





生产基地

膜层厚度

25 μ m



数字切割

艾克森投建机器人生产线进行切割、使管道的垂直、水平运输、下料及坡口加工等，均可最大限度地使用机械。

机器人切割保证管件尺寸精确，24小时不间断工作，缩短项目周期。



机器人焊接

机器人24小时不间断工作，焊接质量稳定、均一，焊缝更为结实、密封，同时提升刚度。

焊接热变形精确控制，装配公差更精确。



自动化电泳线

采用电化学对预制管道除锈、钝化、镀膜，通过PT、RT检测，确保管道内壁无铁锈、杂质。

现场法兰连接管道，无需传统酸洗工作，大大减少施工工期。



模块组装

设备、管道在工厂预制和测试。

通过模块化设计、规模化预供应、撬块一体化交付实现快速部署，平均交付周期约为2个月，比传统方案缩短近50%的交付周期。

我们

专注为用户提供“按需应变”换热解决方案

成为行业领导品牌成为广受赞誉的换热解决方案提供商

通过产品和服务传“热”递“爱”成为受尊敬企业

艾克森

低碳技术

产品与行业

关于我们

上海艾克森股份有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商。生产总部位于中国上海黄渡工业园，拥有谢春路工厂、太仓港区工厂共计10多万平方米，直属销售和服务覆盖全国27个主要城市，按主要应用分供热、制冷和工业三大领域，包括暖通空调、制冷、能源电力、钢铁冶金、石油化工、食品医药、新能源电子、船舶海工及环保处理等细分市场提供按需应变的换热解决方案和快速高效的客户服务，帮助客户实现高效的冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费和二氧化碳排放。

以板式换热和系统集成成为两大核心技术，艾克森按AS标准生产包括板式换热器、板式换热机组、全焊板壳式换热器、全焊板框式换热器、全焊空气换热器、工艺水冷却系统、余热回收系统、魔方箱式换热站、预装式集成冷站等在内的全系列换热设备，同时也提供符合ASME、CE、AHRI、API、DNV、GL、LR、ABS、BV、NK、KR、CCS、RINA、RS、CCC、GB等国际规范和标准的产品。

作为行业领先的换热设备生产商之一，艾克森(直属的销售和服务网络覆盖国内27个主要省市，包括海拔超过4000米的西藏拉萨地区，2个技术培训和产品研发中心，拥有50余人的技术和研发团队，所有产品提供全国或全球联保服务，就近为客户提供快速、高效的服务。

艾克森为您提供全球领先的按需应变换热解决方案，专业提供高品质的换热设备和快速、高效的服务。



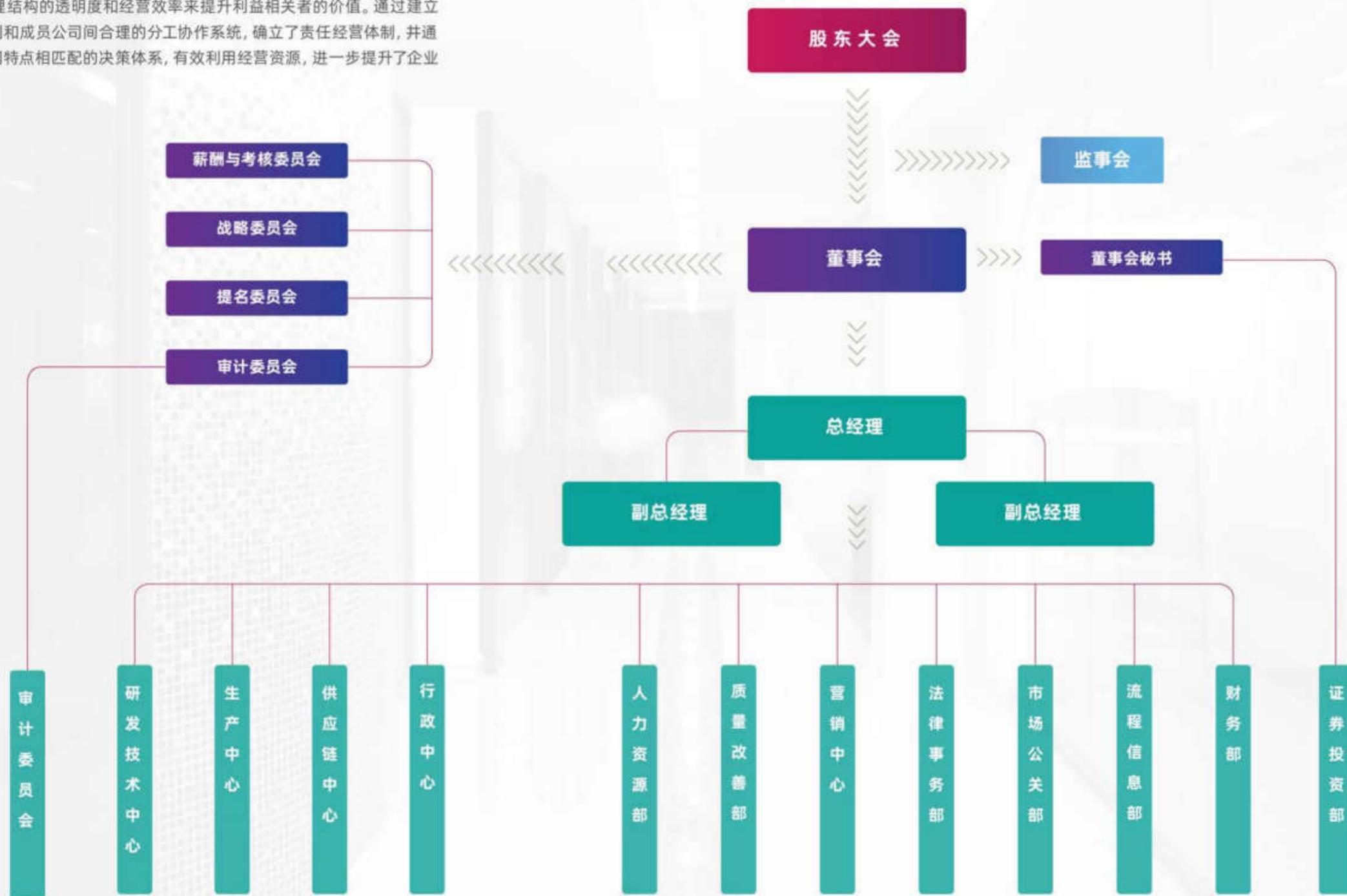
扫码有更多惊喜



透明的治理结构

艾克森通过提高治理结构的透明度和经营效率来提升利益相关者的价值。通过建立独立的自主经营体制和成员公司间合理的分工协作系统，确立了责任经营体制，并通过建立与各事业部门特点相匹配的决策体系，有效利用经营资源，进一步提升了企业的未来竞争力。

- 艾克森
- 低碳技术
- 产品与行业
- 关于我们



与员工共同进步

人是未来，与最优秀的人同行，与伟大的公司同行。艾克森人不断迈向新的高度，永恒的激情并富于挑战精神，于所在领域争当第一而全力以赴。

艾克森人能够对周围的变化保持高度的兴趣与关注，善于发现问题并持续不断寻求能够引领改善和革新的最佳方式及创新思潮并乐于精确和彻底进行变化与革新。

员工是我们实现良好业绩、确保长期成功的基石：他们的技能、投入和积极性让艾克森更具竞争力；以随时迎接未来挑战。这一信念体现在我们为发展员工及加强团队投入的行动和资源中。

艾克森秉承“分享幸福”的理念，在教育领域、学术领域、创造社会价值、公益环保、医疗慈善等领域开展了一系列公益项，不断创造社会价值，造福中国社会，争做有责任、有温度的企业。

艾克森

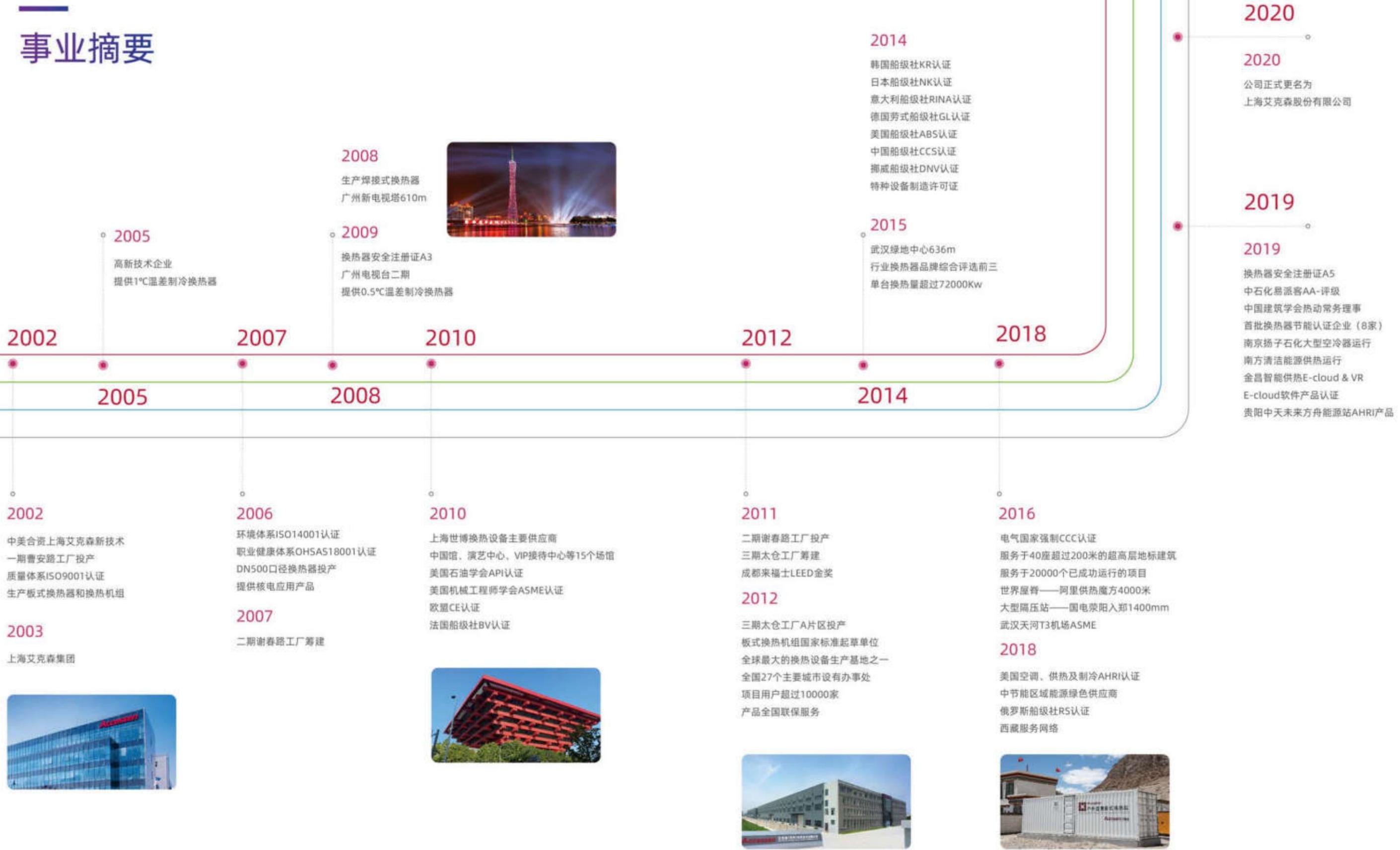
低碳技术

产品与行业

关于我们



事业摘要



发展战略规划

创新

艾克森将继续坚持创新技术引领换热领域进步，为中国换热领域做出贡献。

股东

艾克森将继续坚持以“有益价值”追求不断地自我挑战与迭代，秉承工匠精神，通过科技创新与稳健经营为股东创造更大价值。

客户

艾克森将继续以客户为中心，客户需求，倾听客户心声，不断提升客户体验，用优质的产品和一流的服务赢得客户的信赖。

员工

艾克森将继续坚持以人为本的用人理念，向成员提供公平和多元化的发展机会，帮助成员实现自身价值，鼓励成员平衡工作与生活，为成员创造幸福的工作环境。

社会

艾克森将继续秉承“创造更大的幸福”的理念，发挥自身优势，积极投身公益环保事业，为了更美好、更和谐的环境生态和社会生态而努力奋斗。

目标

公司的发展目标和愿景为“成为全球领先的按需应变换热解决方案提供商”。

战略

通过技术创新和本地化服务，满足不断变化的客户需求，通过加大研发力度、提升产品和服务质量，提供专业高品质的换热设备和快速、高效的服务，成为领先的换热解决方案提供商，并积极开拓新兴国际市场，提高全球市场份额，成为全球换热设备的主要供应商之一。